

MaxiDoor AB

Varuinformation

Drift och skötsel­anvisningar

Lackerings­beskrivning

MD / stålpartier

Deklarationen bygger på Byggsektorns Kretslopps­råds rekommendationer och visar en sammanställning för MaxiDoors produkter av Stål­profiler.

Företags­information

Leverantör: Maxidoor ab, Stenfallsgatan 2
Tillverkningsort: 71832 Frövi
Tel: 0581-37780
Fax: 0581-37789
E-Post: info@maxidoor.se

Varuinformation för Stålpartier

MaxiDoor är certifierat enligt:

ISO 9001:2000 Kvalitet
ISO 14001:2004 Miljö.
AFS: 2000:1 Arbetsmiljö

Produktbeteckningar på MaxiDoor ab sortiment av Stålparter.

Vägg, Fönster och Dörrpartier av stål
Brandklass E30, E60, EI30, EI60 eller Oklassade.

Ex.på användningsområde:

Som delar av eller uppbyggda som innerväggar
För att begränsa spridning av brand eller endast avskiljande funktion.

Produktbeteckning.	Vikt / lpm.
SP 35000, SP 95000	3,0 kg
SP 76500, SP 976500	6,0 kg
SP 79000, SP 979000	5,5 kg
SP 6000 , SP 96000	3,55–5,80 kg

Dörrar, Fönster, Fasta och Fasadpartier.

Ex.på användningsområden.

Som delar av eller uppbyggda som ytterväggar.

Produktbeteckning.	Vikt / lpm
SP 56500, SP 956500	5,5 kg
SP 60000, SP 960000	3,55–5,80 kg

Tillverkare av profiler:

Profilerna tillverkas av Stålprofil AB i Uddevalla och sammansättes till färdig produkt av MaxiDoor ab.

Innehållsdeklaration / Råvara / Profiler.

SP 35000, SP 95000,
Se Stålprofil BVD 3 Doc.ID 4-4772

SP 56500, SP 956500

Se Stålprofil BVD 3 Doc.ID 4-4773

SP 76500, SP 976500, SP 79000, SP 979000
Se Stålprofil BVD 3 Doc.ID 4-4774

SP 6000, SP 96000, SP 60000, SP 960000
Se Stålprofil BVD 3 Doc.ID 4-4775

Innehållsdeklaration / Grundprodukt.

Ämne	Vikt % i Produkt.
Stålprofiler	95,0 - 100,0 %

I Maxidoors standardsortiment ingår ej ämnen över redovisningsgräns förekommande på Keml.klassificering eller begränsningslista.

Olika krav från kund kan förekomma där innehållet kan delvis ändras men ej så till den grad att ämnen i mängd hamnar på eller över redovisningsgräns på Keml.klassificering eller begränsningslista.

Insatsvaror / Kundenspecifika krav.

Ex.på insatsvaror:

Mineralull till fyllningar:
Se PAROC BVD3.
Doc.ID Stenull 2009;2

Stålplåt till fyllningar:
Se SSAB Varuinformation Docol 200
Doc.ID SE8218 Ducol 08-04-01

Färg: Pulverlack:
Se Teknos Varuinformation Infralit Polyesterpulver.
Doc.ID 12/08/2004 Utgåva:4

Se Jotun Powder Coatings Corro-Coat

Glas:

Byggvarudeklaration Statens Prov och Forskning.
Planglas-Floatglas Doc.ID 99E6 0514F 99-10-04
Planglas-Härdat glas Doc.ID 99E6 0514D 99-12-14
Isolerrutor Doc.ID 98E6 0468 A 99-12-14
Lamellglas Doc.ID 99E6 0514 A 99-12-14

Tekniska egenskaper redovisas av:
Pilkington CE marking eller
AGC Flat Glass Europe CE information.

Beslag:

Beslag kan förekomma i olika former på grund av kundspecifika krav.
I dessa fall kan vi tillhandahålla support i form av anskaffande av varuinformation från tillverkaren.

Energianvändning i produktionsfas.

Elektricitet till bearbetning, sammansättning, lackering och uppvärmning.

Emballage / Förpackning

Mtrl.
Returstativ (stålhackar) alt. Träemballage och stålband.

Hantering:

MaxiDoor har ett retursystem på stålhackarna som är märkta och förbredda för returfrakt.

REPA – Anslutna JA.

Distribution.

Produkterna levereras vanligtvis till arbetsplatserna med lastbil.
MaxiDoor har ett fraktavtal med Schenker-BTL. De har miljöpolicy, miljöledningssystem och använder diesel miljöklass 1.

Byggfasen.

Inget farligt avfall uppkommer under byggfas.
Varan levereras måttanpassad.

Brukandefasen.

Produkten kräver ett visst underhåll enligt MaxiDoors drift och skötselinstruktion.
Ex. Rengöring och smörjning.
Produktens livslängd kan vara kortare än byggnadens livslängd varför ett bytesintervall kan uppstå.

Restprodukter.

Restprodukter klassificeras ej som farligt avfall.
Restprodukthantering: I första hand återanvändning i andra hand materialåtervinning och i sista hand deponi. MaxiDoor tar ej tillbaka restprodukter

Hälsa och Arbetsmiljö / Innemiljö

Inga hälsorisker finns dokumenterade och ämnen som klassificeras som hälsofarliga förekommer.

Pulverlackeringsbeskrivning Stålpartier.

- Efter svetsningen ocilleras hela konstruktionen.
- Tvättning med alkaliskt avfettningsmedel PowerClean PH 11,5.
- Inv.partier:skiktthjocklek: 70 – 90 µ PE-F Polyester pulver, pålägges med elektrostatisk färgspruta och därefter härdas färgen i varmluftsugn.
- Utv.partier:skiktthjocklek 40 - 60 µ Frepox pulvergrund + 70 – 90 µ PE-F Polyester, pålägges med elektrostatisk färgspruta och därefter härdas färgen i varmluftsugn.
- Vid korrosionsklass M2;
Min.110 µ Frepox pulvergrund + PE-F polyester pulver.
- Vid korrosionsklass M3;
Min 140 µ Frepox pulvergrund + PE-F polyester pulver.
- Kulör: Standard Ral – kulör.(NCS – kulör mot pristillägg.)
- Mot pristillägg kan invändig vaxbehandling av profiler erbjudas.
- Kontroll: Efter avsvälning kontrolleras lackeringen genom en okulär besiktning och tjockleken kontrolleras med my-mätare.

DRIFT OCH SKÖTSELANVISNINGAR AV STÅLPARTIER

För en problemfri dörrfunktion under många år krävs att den är rätt monterad och att den underhålls på ett korrekt sätt. Omfattningen av underhållet är beroende av öppningsfrekvens, belastning och omgivande miljö. Underhållet består i översyn, smörjning, rengöring och ev justering.

Underhålls/Översyns rutiner:

Minst 1 alt. 2 gånger per år kontrolleras att

- Dörren går lätt och inte skaver mot tröskel eller karm. Justera gångjärn och karminfästning vid behov. Smörj gångjärnen enligt smörjinstruktion. 2 ggr/ år.
- Kontroll av gångjärn (anvisning se nedan). 2 ggr/ år.
- tätningsslister sitter fast och är i god kondition. 1 ggr/ år.
- Låsets funktion är felfri. Smörj enligt smörjinstruktion. 2 ggr/ år.
- Kontroll beslag (anvisning se nedan). 1 ggr/ år.
- Kontroll av lackerade ytor (anvisning se nedan). 2 ggr/ år.
- Kontroll av förseglingar (anvisning se nedan). 2 ggr/ år.

Smörjinstruktion:

- Mekaniskt låshus: Smörjning med fett 2 ggr/ år. Båda sidorna på fallarna är lika viktiga. Använd fett med bra vidhäftning, typ Assa låsfett.

- Gångjärn:

Smörj gångjärnstapparna för att minska förslitningsrisk och ev.gnissel.

vid underhållstillfället = minst 2 ggr / år.

(Dörrar med hög frekvens oftare)

Öppna dörren till 90°

Lyft dörren med en kofot eller liknande ca: 3 cm

Fyll in smörjfett i det för smörjning avsedda hålet på den övre gångjärnshalvan.

För smörjning skall ett vattenfritt mineral-smörjfett eller syntetiskt smörjfett användas. Olja skall inte användas annat än i det fall fett inte går att använda. Smörjfett för applicering på axeltapp tex Luna UNIGRE ST2, för applicering via smörjhål Luna UNIGRE A , Texaco Texclad 2 (Aerosol)

Kontroll av gångjärnen:

Kontroll skall utföras minst 2 ggr/ år. Vid tunga dörrar och dörrar som har hög användningsfrekvens bör kontroll av gångjärnet utföras 1 gång per kvartal.

Kontrollera att låsskruven (insexskruv, är placerad på gångjärnsunderdelen i sidan) är ordentligt åtdragen. Om låsskruven sitter löst kan exenter gångjärnstappen vrida sig och dörrbladet ändrar då sitt läge.

Ev. justering av läget på dörrbladet kan göras i sidled och djup (Y och Z-led) genom att justera gångjärnet. Tillväga gångssätt för justering av gångjärn är följande.

Öppna dörren i 90° på baksidan av gångjärns nederdelen sitter en låsskruv (insexskruv) lossa låsskruven på samtliga gångjärn (3st std.) Ta sedan en spårskruvmejsel och vrid spårskruven (sitter i underkant gångjärns underdel) med eller motsols beroende på vilket läge man vill ha på dörrbladet. Dörrbladet justeras samtidigt i Y och Z-led pga. exentergångjärnspinnen.

När dörren är i sitt rätta läge, lås fast låsskruven ordentligt igen. (Viktigt att låsskruven sitter fast)

OBS..Justera nedre och övre gångjärnet först och lås fast dessa innan ni justerar det mitre gångjärnet. Det kan annars uppstå spänningar i det mitre gångjärnet.

Undvik mellanlägg som uppställning mellan karm och dörrblad.

Vid vårdslös hantering på detta vis kan dörrbladet bli skevt och problem med låsning och tätning kan uppstå.

Beslag kontrolleras minst 1 ggr/år:

- Dörrstängare skall regelbundet kontrolleras gällande stängningsbroms och hastighet. Vid justering. Följ instruktion som medföljer dörrstängaren. Övrig information angående justering av Dörrstängare Se www.dorma.se , www.geze.se , www.assa.se
- Trycken och draghandtag: kontrollera fastsättning och efterdrag montageskruvar vid behov.
- Kantreglar skall kontrolleras så att dom är rena och löper lätt. Hålet i karm och golv skall vara fritt från smuts och partiklar som hindrar regeln från att löpa fritt.
- Elslutbleck (Exma Rapid, Robust, Step och Solid), karmöverföringar, magnetkontakter, mm skall fastsättning kontrolleras och beslaget skötas enligt leverantörens anvisningar.

Kontroll av lackerade ytor:

Lackerade ytor på karm, dörrblad skall inspekteras 2 ggr/ år.

Eventuella skador skall åtgärdas omgående för att inte korrosion skall kunna uppstå.

(Bättringsfärg kan beställas hos MaxiDoor ab)

Underhåll av Rostfria partier

Partier i rostfritt stål bör periodvis tvättas/torkas av och behöver även putsas för att bibehålla rätt yta. För bästa resultat rekommenderas Stålprofils anpassade produkter för SP90000 vilka kan beställas från Maxidoor.

<u>Artikelkod</u>	<u>Benämning</u>
P321001	P321001 Special Cleaner Plus 3000
P369001	P369001 Protector PT700
P860100	P860100 Specialsvamp för rengöring
P861000	P861000 Polerduk polyester

Komplett set med alla ovanstående produkter i mindre behållare

P330099 P330099 Rengöringsset rostfritt stål

Alternativa produkter och leverantörer: 3M, Würth ,Pelox.

Kontroll av förseglingar (gäller utvändigt placerade partier):

Förseglingen av fyllningar och glasrutor (fogningen) skall kontrolleras minst 2 ggr/år. Om fogningen har släppt/försvunnit på något ställe kan vatten tränga in i konstruktionen och problem med korrosion och fukt i rutor kan uppstå . Ev skador på fogar måste åtgärdas omgående så att korrosion, fuktproblem inte ska uppstå.

Om stålpartierna inte underhålls enligt ovanstående drift och underhållsanvisningar gäller **EJ** MaxiDoor ab garantiåtagande. Drift och underhållsrutiner och journaler skall vara väl dokumenterade om när och hur drift och underhållet blivit genomfört

Om frågor kring drift och skötsel av MaxiDoor ab:s stålpartier uppstår kontakta oss på tel.0581 – 37780 eller se www.maxidoor.se